This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-66187

(43)公開日 平成8年(1996)3月12日

(51) Int. CI. 6	識別記号 庁内整理番号	号 FI	技術表示箇所
C12N 9/24			
A21D 2/18		-	
A23B 4/02			
A23C 9/123			
. 9/152	₹		
	審査請求	え 未請求 請求項の	数13 FD (全20頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願平7-109130	(71)出願人	0 0 0 1 5 5 9 0 8
•			株式会社林原生物化学研究所
(22)出願日	平成7年(1995)4月11	8	岡山県岡山市下石井1丁目2番3号
		(72)発明者	池上 庄治
(31)優先権主張番号	特願平6-166126		岡山県総社市下倉1657番地の3
(32)優先日	平6 (1994) 6月25日	(72)発明者	久保田 倫夫
(33)優先権主張国	日本(JP)		岡山県岡山市四御神1番30
		(72)発明者	杉本 利行
			岡山県岡山市東畦695番44号
		(72)発明者	三宅 俊雄
			岡山県岡山市伊島町1丁目3番23号
,			

(54) 【発明の名称】耐熱性トレハロース遊離酵素とその製造方法並びに用途

(57)【要約】

【目的】 還元性澱粉部分分解物からトレハロースを製造するためのトレハロース遊離酵素とその製造方法並びにその用途の確立を目的とする。

【構成】 本発明は、新規耐熱性トレハロース遊離酵素とその製造方法、及び還元性澱粉部分分解物から、非還元性糖質生成酵素と該耐熱性トレハロース遊離酵素とを用いて、トレハロースおよびそれを含む糖質、並びにトレハロースを含有せしめた組成物を構成とする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素。

【請求項2】 グリコシル部分が、重合度1以上のグルコース残基から構成されている請求項1記載の耐熱性トレハロース遊離酵素。-----

【請求項3】 耐熱性が、pH7.0、60分間保持で 85℃付近まで安定であることを特徴とする請求項1又 10 は2記載の耐熱性トレハロース遊離酵素。

【請求項4】 耐熱性トレハロース遊離酵素が、微生物 由来の酵素であることを特徴とする請求項1、2又は3 記載の耐熱性トレハロース遊離酵素。

【請求項5】 微生物が、スルフォロブス属である請求 項4記載の耐熱性トレハロース遊離酵素。

【請求項6】 下記の理化学的性質を有する耐熱性トレハロース遊離酵素。

(1) 作用

末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3 20 以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグ リコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する。

(2) 分子量

SDS-ゲル電気泳動法により、約54,000乃至64,000ダルトン。

(3) 等電点

アンフォライン含有電気泳動法により、p I 約5.6乃 至6.6。

(4) 至適温度

рН6.0、30分間反応で、75℃付近。

- (5) 至滴pH
- 60℃、30分間反応で、pH約5.5乃至6.0。
- (6) 温度安定性
- pH7.0、60分間保持で、85℃付近まで安定。
- (7) p H 安定性

25℃、16時間保持で、pH約4.5乃至9.5。

【請求項7】 末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素産生能を有する 40 微生物を栄養培地に培養して、得られる培養物から該耐熱性トレハロース遊離酵素を採取することを特徴とする末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素の製造方法。

【請求項8】 微生物が、スルフォロブス属である請求項7記載の耐熱性トレハロース遊離酵素の製造方法。

【請求項9】 末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質を含有する溶液に、

該非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素を作用させて得られるトレハロース、又は、これを含む糖質。

【請求項10】 グルコース重合度が3以上から選ばれる1種又は2種以上の還元性澱粉部分分解物を含有する溶液に、還元性澱粉部分分解物から末端にトレハロース-構造を有するグルコース重合度が3以上から選ばれる1種又は2種以上の非還元性糖質を生成する非還元性糖質生成酵素を作用させ、得られる該非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素を作用させ、得られるトレハロース、又は、これを含む糖質。

【請求項11】 トレハロースが含水結晶、又は無水結晶である請求項9又は10記載のトレハロース。

【請求項12】 末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質を含有する溶液に、該非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する耐熱性トレハロース遊離酵素を作用させて得られるトレハロース、又は、これを含む糖質を含有せしめた組成物。

【請求項13】 組成物が、飲食物、化粧品又は医薬品である請求項12記載の組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、耐熱性トレハロース遊離酵素とその製造方法並びに用途に関し、更に詳細には、末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度30 が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解しトレハロースを遊離する新規耐熱性トレハロース遊離酵素とその製造方法、加えて、この新規耐熱性トレハロース遊離酵素とその製造方法、加えて、この新規耐熱性トレハロース遊離酵素を用いて製造されるトレハロース、及び、このトレハロースを含有せしめた組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】グルコースを構成糖とする非還元性糖質として、古くからトレハロース (α, α-トレハロース)が知られており、その存在は、『アドバンシズ・イ40 ン・カーボハイドレイト・ケミストリー (Advances in Carbohydrate Chemistry)』、第18巻、第201乃至225頁(1963年)アカデミック・プレス社(米国)及び『アプライド・アンド・エンピロメンタル・マイクロバイオロジー(Applied and Environmental Microbiology)』、第56巻、第3213乃至3215頁(1990年)などにも記載されているように、少量ながら、微生物、きのこ、昆虫など広範囲に及んでいる。トレハロースは、非還元性糖質ゆえ50にアミノ酸や蛋白質等のアミノ基を有する物質とアミノ

カルボニル反応を起こさず、アミノ酸含有物質を損なわないことから、褐変、劣化を懸念することなく利用、加工できることが期待され、その工業的製造方法の確立が望まれている。

【0003】トレハロースの製造方法としては、例え ば、特開昭50-154485公報で報告されている微 生物を用いる方法や、特開昭58-216695公報で 提案されているマルトース・ホスホリラーゼとトレハロ ース・ホスホリラーゼとの組合せでマルトースを変換す る方法などが知られている。しかしながら、微生物を用 10 いる方法は、菌体を出発原料とし、これに含まれるトレ ハロースの含量が、通常、固形物当り15 w/w%(以 下、本明細書では、特にことわらない限り、w/w%を %と略称する。)未満と低く、その上、これを抽出・精 製する工程が煩雑で、工業的製造方法としては不適であ る。また、マルトース・ホスホリラーゼ及びトレハロー ス・ホスホリラーゼを用いる方法は、いずれもグルコー スリン酸を経由しており、その基質濃度を高めることが 困難であり、また、両酵素の反応系が平衡反応で目的物 の生成率が低く、更には、両酵素の反応系を安定に維持 20 して反応をスムーズに進行させることが困難であって、 未だ、工業的製造方法として実現するに至っていない。 【0004】斯かる状況に鑑み、本発明者らが、澱粉糖

【0004】 斯かる状況に鑑み、本発明者らが、澱粉糖からトレハロース構造を有する糖質を生成する酵素につき鋭意検索したところ、リゾビウム・スピーシーズMー11やアルスロバクター・スピーシーズQ36などの微生物がグルコース重合度3以上の還元性澱粉部分分解物から末端にトレハロース構造を有する非還元性糖質を生成するという、従来未知の全く新規な酵素を産生することが判明した。この知見とあい前後して、この非還元性 30糖質は同じくリゾビウム・スピーシーズM-11やアルスロバクター・スピーシーズQ36など産生するトレハロース遊離酵素により、ほぼ定量的にトレハロースとグルコース及び/又はマルトオリゴ糖に加水分解されることが判明した。これらの酵素を併用することにより、澱粉を原料に所望量のトレハロースが比較的に容易に得られることとなり、トレハロースに係わる前記課題は悉く解決されていくものと期待される。

【0005】しかしながら、上記のリゾビウム・スピーシーズM-11やアルスロバクター・スピーシーズQ3 406の酵素は耐熱性に乏しく、トレハロースや末端にトレハロース構造を有する非選元性糖質を製造しようとすると、約55℃以下の温度で酵素反応する必要がある。これに関して、『酵素応用の知識』、初版、第80乃至129頁(1986年)、「糖質関連酵素とその応用」の「糖質関連酵素」の項において、「工業的な糖化条件では、55℃以下では雑菌汚染の危険性が伴い、糖化反応中にpHが低下する。」と記載されているように、澱粉を原料とし、長時間にわたる酵素反応の場合、温度55℃以下の反応条件では、雑菌汚染により反応液がpH低 50

下し、反応途中で酵素失活することが懸念され、リゾチーム等の添加による雑菌汚染防止や反応液のpH調整を必要とする場合もある。また、澱粉部分分解物の加水分解率が低い場合、澱粉質の老化による不溶化物の生成も懸念される。

【0006】一方、耐熱性酵素は高い反応温度でも酵素 反応が進行するため、耐熱性酵素を用いた反応では、微 生物汚染の懸念が少なく、また、澱粉部分分解物の老化 も起こりにくいと考えられる。耐熱性酵素の給源として は、一般的に、好熱菌を挙げることができる。好熱菌に よるトレハロース生成に関して、『バイオテクノロジー ・レターズ (Biotechnorogy Lette rs)』、第12巻、第431乃至432頁(1990 年) 及び 『パイオテック・フォーラム・ヨーロップ (B iotech Forum Europe)』、第8 巻、第201乃至203頁(1991年)に記載されて いるように、スルフォロブス・ソルファタリカス(Su lfolobus solfataricus) ATC C49155の菌体及び菌体抽出物の部分精製酵素が、 基質アミロースや可溶性澱粉からグルコース及びトレハ ロースを生成することが報告されている。しかしなが ら、酵素の精製がなされておらず、示されている理化学 的性質も不充分であり、作用機作も不明であって、単に トレハロースが生成されることを示しているにすぎな い。そこで、温度55℃を越える条件で酵素反応可能な 耐熱性酵素を用いることによるトレハロースの新規製造 方法の確立が望まれる。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】この発明の目的は、温度55℃を越える条件で酵素反応可能な、且つ、作用機作も解明された耐熱性トレハロース遊離酵素を用いた還元性澱粉部分分解物からのトレハロース、又は、これを含む糖質の新規製造方法とそのトレハロース、又は、これを含む糖質並びにそれらの用途を提供しようとするものである。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決するために、末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質からトレハロースを遊離するという作用機作を有する全く新しい耐熱性酵素の実現に期待を込めて、この酵素を産生する微生物を好熱菌を中心に広く検索してきた。

【0009】その結果、特願平6-166011号明細 書で開示したスルフォロブス(Sulfolobus) 属に属する耐熱性非還元性糖質生成酵素産生微生物スル フォロブス・アシドカルダリウス(Sulfolobus acidocaldarius)ATCC3390 9及びATCC49426、さらに、スルフォロブス・ ソルファタリカス(Sulfolobus solfa taricus)ATCC35091及びATCC35

ĸ

092が、55℃を越える温度で反応可能な耐熱性の新規トレハロース遊離酵素をも産生することを見い出した。還元性澱粉部分分解物に、耐熱性非還元性糖質生成酵素とこの新規耐熱性トレハロース遊離酵素とを作用させることにより、目指していた高い反応温度でのトレハロース生成反応を容易に行いうることを見い出し、また、還元性澱粉部分分解物に、耐熱性非還元性糖質生成酵素と新規耐熱性トレハロース遊離酵素とを作用させ、次いでグルコアミラーゼを作用させることにより、更に高純度トレハロース含有反応液を得ることができ、容易 10 にトレハロースを製造しうることを見い出し、本発明を完成した。

【0010】本発明では、上記菌のみならず、スルフォロブス属に属し、末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解しトレハロースを遊離する耐熱性トレハロース遊離酵素を産生する他の菌株、更には、それらの菌株の変異株なども適宜用いられる。

【0011】本発明の微生物の培養に用いる培地は、微 20 生物が生育でき、本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素 を産生しうる栄養培地であればよく、合成培地及び天然 培地のいずれでもよい。炭素源としては、微生物が資化 しうる物であればよく、例えば、グルコース、フラクト ース、ラクトース、スクロース、マンニトール、ソルビ トール、糖蜜、澱粉部分分解物などの糖質、、又は、ク エン酸、コハク酸などの有機酸又はそれらの塩なども使 用することができる。培地におけるこれらの炭素源の濃 度は炭素源の種類により適宜選択される。例えば、澱粉 部分分解物の場合には、通常、20%以下が望ましく、 菌の生育及び増殖からは5%以下が好ましい。窒素源と しては、例えば、アンモニウム塩、硝酸塩などの無機窒 素化合物及び、例えば、尿素、コーン・スティーブ・リ カー、カゼイン、ペプトン、酵母エキス、肉エキスなど の有機窒素含有物が用いられる。また、無機成分として は、例えば、カルシウム塩、マグネシウム塩、カリウム 塩、ナトリウム塩、リン酸塩、マンガン塩、亜鉛塩、鉄 、 塩、銅塩、モリブデン塩、コバルト塩などが適宜用いら れる。

【0012】培養は、通常、温度40乃至95℃、好ま 40 しくは50乃至90℃、pH1乃至7、好ましくは2乃 至6から選ばれる条件で好気的に行われる。培養時間は 本微生物が増殖しうる時間であればよく、好ましくは10時間乃至100時間である。また、培養液の溶存酸素 濃度には特に制限はないが、通常、0.5乃至20pp mが好ましい。そのため、通気量を調節したり、撹拌したり、通気に酸素を追加したり、また、ファーメンター内の圧力を高めるなどの手段が採用される。また、培養方式は、回分培養又は連続培養のいずれでもよい。

【0013】このようにして、微生物を培養した後、本 50 トラオース、マルトペンタオース、マルトヘキサオー

発明の酵素を回収する。本酵素活性は、培養物の菌体に主に認められ、公知の方法によって精製して利用することができる。一例として、培養液の処理物を硫安塩析して濃縮した粗酵素標品を透析後、東ソー株式会社製ゲル『DEAEートヨパール』などを用いた陰イオン交換カラムクロマトグラフィー、続いて、同社製ゲル『ブチルトヨパール』などを用いた疎水カラムクロマトグラフィー、同社製ゲル『トヨパール HW-55』などを用いたゲル瀘過クロマトグラフィー、再度のブチルトヨパールを用いた疎水カラムクロマトグラフィー、ファルマシア・バイオテク株式会社製ゲル『スーパーローズ 12』などを用いたゲル瀘過クロマトグラフィー用いて精製することにより、電気泳動的に単一な酵素を得ることができる。

【0014】このようにして得られる本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素は、下記の理化学的性質を有する。

(1) 作用

末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3 以上の非還元性糖質のトレハロース部分とそれ以外のグリコシル部分との間の結合を特異的に加水分解する。

(2) 分子量

SDS-ゲル電気泳動法により、約54,000万至64,000ダルトン。

(3) 等電点

アンフォライン含有電気泳動法により、p I 約 5. 6 乃 至 6. 6。

(4) 至適温度

pH6. 0、30分間反応で、75℃付近。

(5) 至適pH

10 60℃、30分間反応で、pH約5.5乃至6.0。

(6) 温度安定性

рН7.0、60分間保持で、85℃付近まで安定。

(7) pH安定性

25℃、16時間保持で、pH約4.5乃至9.5。

【0015】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の活性は次のようにして測定する。基質としてマルトトリオシルトレハロース(別名、αーマルトテトラオシル αーグルコシド)1.25w/v%(50mMリン酸緩衝液、pH6.0)4mlに酵素液を1ml加え60℃で30分間反応させた後、ソモギー銅液を加え反応を停止させ、還元力をソモギー・ネルソン法にて測定する。対照として、あらかじめ100℃で30分間加熱することにより失活させた酵素液を用いて同様に測定する。上記の測定方法を用いて、1分間に1μmoleのグルコースに相当する還元力を増加させる酵素量を1単位と定義する。

【0016】本酵素の基質としては、末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質であればよく、例えば、マルトトリオース、マルトテ

ス、マルトヘブタオースなどに非還元性糖質生成酵素を 作用させ得られるグルコシルトレハロース、マルトシル トレハロース、マルトトリオシルトレハロース、マルト テトラオシルトレハロース、マルトペンタオシルトレハ ロースなどのグリコシルトレハロースが用いられる。ま た、澱粉、アミロペクチン、アミロースなどの澱粉質を アミラーゼ又は酸などによって部分的に加水分解し得ら れる還元性澱粉部分分解物に、非還元性糖質生成酵素を 作用させ得られる末端にトレハロース構造を有するグル コース重合度が3以上の非還元性糖質を含む低還元性の 10 澱粉部分分解物が用いられる。

【0017】澱粉を部分的に加水分解するアミラーゼと しては、例えば、『ハンドブック・オブ・アミレーシズ ・アンド・リレイテッド・エンザイムズ(Handbo okof Amylases and Related Enzymes)』、(1988年)パーガモン・プ レス社(東京)に記載されている、α-アミラーゼ、マ ルトペンタオース生成アミラーゼ、マルトヘキサオース 生成アミラーセなどが用いられる。これらアミラーゼと ブルラナーゼ及びイソアミラーゼなどの枝切酵素を併用 20 することも有利に実施できる。

【0018】還元性澱粉部分分解物から末端にトレハロ ース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性 糖質を生成する非還元性糖質生成酵素としては、特願平 5-349216号明細書で開示したリゾビウム・スピ ーシーズM-11、アルスロバクター・スピーシーズQ 36などの非還元性糖質生成酵素を用いることができる が、反応温度が55℃を越える場合は、本出願人が特願 平6-166011号明細書で開示したスルフォロブス 属の耐熱性非還元性糖質生成酵素を有利に用いることが 30

【0019】基質濃度は特に限定されない。例えば、 0. 1%の基質溶液として用いた場合でも、50%の基 質溶液として用いた場合でも、本酵素の反応は進行し、 トレハロースを生成する。また、基質溶液中に完全に溶 けきれない過剰量の基質を含有するものであってもよ い。反応温度は両酵素が失活しない温度、すなわち85 ℃付近までで行えばよいが、好ましくは55乃至70℃ の範囲を用いる。反応 p H は、通常、 4 乃至 1 0 の範囲 に調整すればよいが、好ましくはpH約5乃至7の範囲 40 に調整する。反応時間は酵素反応の進行により適宜選択 する。

【0020】グルコース重合度が3以上の還元性澱粉部 分分解物を基質として、本発明によるトレハロースの製 造方法は、特願平5-349216号明細書に記載の方 法、即ち、非還元性糖質生成酵素とグルコアミラーゼの 反応によって得られた反応液と比較して、顕著にトレハ ロース生成量は増加している。即ち、先願の非還元性糖 質生成酵素とグルコアミラーゼの反応によって得られる トレハロース生成率は約30%であるのに対して、本発 50 ば、イオン交換カラムクロマトグラフィーなどにより、

明の非還元性糖質生成酵素とトレハロース遊離酵素とを 共に作用させる反応では、トレハロース生成率が約60 %又はそれ以上である。

【0021】この作用の原理は、次の通りである。すな わち、まず、グルコース重合度が3以上の1分子の還元 性澱粉部分分解物が非還元性糖質生成酵素により、末端 にトレハロース構造を有する1分子の非還元性糖質に変 換され、その非還元性糖質がトレハロース遊離酵素の加 水分解反応により1分子のトレハロースとグルコース重 合度で2を減少した1分子の還元性澱粉部分分解物とを 生成する。新たに生成した還元性澱粉部分分解物のグル コース重合度が3以上であれば、この還元性澱粉部分分 解物が、更に、非還元性糖質生成酵素により末端にトレ ハロース構造を有する非還元性糖質に変換され、トレハ ロース遊離酵素により1分子のトレハロースと還元性澱 粉部分分解物とを生成する。この非環元性糖質生成酵素 の反応とトレハロース遊離酵素の反応とを繰り返すこと により、1分子の還元性澱粉部分分解物から複数分子の トレハロースを生成せしめることができる。

【0022】この作用の方法は、グルコース重合度が3 以上の還元性澱粉部分分解物に非還元性糖質生成酵素と 本発明のトレハロース遊離酵素とを同時に作用させるこ とも、また、該還元性澱粉部分分解物に、まず、非還元 性糖質生成酵素を作用させ、次いで、トレハロース遊離 酵素を作用させることもできる。必要に応じて、更にグ ルコアミラーゼを作用させてトレハロース含量を高める ことも有利に実施できる。

【0023】反応液は、常法により、瀘過、遠心分離な どして不溶物を除去した後、活性炭で脱色、H型、OH 型イオン交換樹脂で脱塩し、濃縮し、シラップ状製品と する。更に、乾燥して粉末状製品にすることも随意であ る。必要ならば、更に、高度な精製をすることも随意で ある。例えば、イオン交換カラムクロマトグラフィーに よる分画、活性炭カラムクロマトグラフィーによる分 画、シリカゲルカラムクロマトグラフィーによる分画、 アルコール及びアセトンなど有機溶媒による分別、アル カリ処理による還元性糖質の分解除去などの方法で精製 することにより、高純度のトレハロース製品を得ること も容易である。

【0024】このようにして得られた本発明のトレハロ ースを含む糖質を、必要により、α-アミラーゼ、β-アミラーゼ、グルコアミラーゼ、α-グルコシダーゼ、 トレハラーゼなどで加水分解したり、シクロマルトデキ ストリン・グルカノトランスフェラーゼやグルコシルト ランスフェラーゼなどで糖転移したりして、甘味性、還 元力などを調整したり、粘性を低下させたりすること も、また、水素添加して還元性糖質を糖アルコールにし て還元力を消滅せしめることなどの更なる加工処理を施 すことも随意である。これを、前述の精製方法、例え

グルコースを除去し、トレハロース高含有画分を採取する。これを精製、濃縮して、シラップ状製品を得ることも、更に濃縮して過飽和にし、晶出させてトレハロース含水結晶又は無水結晶トレハロースを得ることも有利に実施できる。

【0025】イオン交換カラムクロマトグラフィーとしては、特開昭58-23799号公報、特開昭58-72598号公報などに開示されている塩型強酸性カチオン交換樹脂を用いるカチオン交換樹脂を用いるカラムクロマトグラフィーにより、夾雑糖類を除去してトレハロ10-ス高含有画分を採取する方法が有利に実施できる。この際、固定床方式、移動床方式、疑似移動床方式のいずれの方式を採用することも随意である。

【0026】トレハロース含水結晶を製造するには、例えば、純度60%以上、濃度65乃至90%のトレハロース含有液を助晶缶にとり、必要により、0.1乃至20%の種晶共存下で、温度95℃以下、望ましくは、10乃至90℃の範囲で、撹拌しつつ徐冷し、トレハロース含水結晶を含有するマスキットを製造する。また、減圧濃縮しながら、晶析させる連続晶析法を採用すること 20も有利に実施できる。マスキットからトレハロース含水結晶又はこれを含有する含蜜結晶を製造する方法は、例えば、分蜜方法、ブロック粉砕方法、流動造粒方法、噴霧乾燥方法など公知の方法を採用すればよい。

【0027】分蜜方法の場合には、通常、マスキットを バスケット型遠心分離機にかけ、トレハロース含水結晶 と蜜(母液)とを分離し、必要により、該結晶に少量の 冷水をスプレーして洗浄することも容易な方法であり、 より高純度のトレハロース含水結晶を製造するのに好適 である。噴霧乾燥方法の場合には、通常、濃度60乃至 30 85%、晶出率20乃至60%程度のマスキットを高圧 ポンプでノズルから噴霧し、結晶粉末が溶解しない温 度、例えば、60乃至100℃の熱風で乾燥し、次いで 30乃至60℃の温風で約1乃至20時間熟成すれば非 吸湿性又は難吸湿性の含蜜結晶が容易に製造できる。ま た、ブロック粉砕方法の場合には、通常、水分10乃至 20%晶出率10乃至60%程度のマスキットを数時間 乃至3日間静置して全体をブロック状に晶出固化させ、 これを粉砕又は切削などの方法によって粉末化し乾燥す れば、非吸湿性又は難吸湿性の含蜜結晶が容易に製造で 40 きる。また、無水結晶トレハロースを製造するには、ト レハロース含水結晶を乾燥して変換させることもできる が、一般的には、水分10%未満の高濃度トレハロース 高含有溶液を助晶缶にとり、種晶共存下で50乃至16 0℃、望ましくは80乃至140℃の範囲で撹拌しつつ 無水結晶トレハロースを含有するマスキットを製造し、 これを比較的高温乾燥条件下で、例えば、ブロック粉砕 方法、流動造粒方法、噴霧乾燥方法などの方法で晶出、 粉末化して製造される。

【0028】このようにして製造される本発明のトレハ 50 ング、食酢、三杯酢、粉末すし酢、中華の素、天つゆ、

ロースは、還元力がなく、安定であり、他の素材、特に アミノ酸、オリゴペプチド、蛋白質などのアミノ酸又は アミノ基を含有する物質と混合、加工しても、褐変する ことも、異臭を発生することも、混合した他の素材を損 なうことも少ない。また、それ自身が良質で上品な甘味 を有している。更に、トレハロースはトレハラーゼによ り容易にグルコースにまで分解することから、経口摂取 により、消化吸収され、カロリー源として利用される。 虫歯誘発菌などによって、発酵されにくく、虫歯を起こ しにくい甘味料としても利用できる。

【0029】また、本発明のトレハロースは、経管栄養剤、輸液剤などとして非経口的に使用され、毒性、副作用の懸念もなく、よく代謝、利用され、生体へのエネルギー補給に有利に利用することができる。また、安定な甘味料であることにより、トレハロース含水結晶製品の場合には、ブルラン、ヒドロキシエチルスターチ、ポリビニルピロリドンなどの結合剤と併用して錠剤の糖衣剤として利用することも有利に実施できる。また、浸透圧調節性、賦形性、照り付与性、保湿性、粘性、他糖の晶出防止性、難醗酵性、澱粉老化防止性などの性質を具備している。

【0030】従って、本発明のトレハロース及びこれを含む糖質は、甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、賦形剤などとして飲食物、嗜好物、飼料、化粧品、医薬品などの各種組成物に有利に利用できる。

【0031】本発明のトレハロース及びこれを含む糖質は、そのまま甘味付けのための調味料として使用することができる。必要ならば、例えば、粉飴、ブドウ糖、マルトース、蔗糖、異性化糖、蜂蜜、メイプルシュガー、ソルビトール、マルチトール、ラクチトール、ジヒドロカルコン、ステピオシド、 α ーグリコシルステピオシド、レバウディオシド、グリチルリチン、L ーアスパルチルーL ーフェニルアラニンメチルエステル、サッカリン、グリシン、アラニンなどのような他の甘味料の1種又は2種以上の適量と混合して使用してもよく、また必要ならば、デキストリン、澱粉、乳糖などのような増量剤と混合して使用することもできる。

【0032】また、本発明のトレハロース及びこれを含む糖質の粉末乃至結晶状製品は、そのままで、又は必要に応じて、増量剤、賦形剤、結合剤などと混合して、顆粒、球状、短棒状、板状、立方体、錠剤など各種形状に成型して使用することも随意である。また、本発明のトレハロース及びこれを含む糖質の甘味は、酸味、塩から味、渋味、旨味、苦味などの他の呈味を有する各種物質とよく調和し、耐酸性、耐熱性も大きいので、一般の飲食物の甘味付け、呈味改良に、また品質改良などに有利に利用できる。

【0033】例えば、醤油、粉末醤油、味噌、粉末味噌、もろみ、ひしお、ふりかけ、マヨネーズ、ドレッシング、食酢、三杯酢、粉末すし酢、中華の素、天つゆ

12

麺つゆ、ソース、ケチャップ、焼肉のタレ、カレール ウ、シチューの素、スープの素、ダシの素、複合調味 料、みりん、新みりん、テーブルシュガー、コーヒーシ ュガーなど各種調理料として有利に使用できる。

【0034】また、例えば、せんべい、あられ、おこ し、餅類、まんじゅう、ういろう、あん類、羊羹、水羊 炎、錦玉、ゼリー、カステラ、飴玉などの各種和菓子、 パン、ビスケット、クラッカー、クッキー、パイ、プリ ン、パタークリーム、カスタードクリーム、シュークリ ーム、ワッフル、スポンジケーキ、ドーナツ、チョコレ ート、チューインガム、キャラメル、キャンデーなどの 洋菓子、アイスクリーム、シャーベットなどの氷菓、果 実のシロップ漬、氷蜜などのシロップ類、フラワーペー スト、ピーナッツペースト、フルーツペースト、スプレ ッドなどのペースト類、ジャム、マーマレード、シロッ ブ漬、糖果などの果実、野菜の加工食品類、福神漬、ベ ったら漬、千枚漬、らっきょう漬などの漬物類、たくあ ん漬の素、白菜漬の素などの漬物の素類、ハム、ソーセ ージなどの畜肉製品類、魚肉ハム、魚肉ソーセージ、か まぼこ、ちくわ、天ぷらなどの魚肉製品、ウニ、イカの 20 塩辛、酢こんぶ、さきするめ、ふぐみりん干しなどの各 種珍味類、のり、山菜、するめ、小魚、貝などで製造さ れるつくだ煮類、煮豆、ポテトサラダ、こんぶ巻などの 惣菜食品、ヨーグルト、チーズなどの乳製品、魚肉、畜 肉、果実、野菜のピン詰、缶詰類、清酒、合成酒、リキ ュール、洋酒などの酒類、コーヒー、ココア、ジュー ス、炭酸飲料、乳酸飲料、乳酸菌飲料などの清涼飲料 水、プリンミックス、ホットケーキミックス、即席しる こ、即席スープなどの即席食品、更には、離乳食、治療 食、ドリンク剤などの各種飲食物への甘味付けに呈味改 30 良に、また、品質改良などに有利に利用できる。

【0035】また、家畜、家禽、その他蜜蜂、蚕、魚な どの飼育動物のために飼料、餌料などの嗜好性を向上さ せる目的で使用することもできる。その他、タバコ、練 歯磨、口紅、リップクリーム、内服液、錠剤、トロー チ、肝油ドロップ、ロ中清涼剤、ロ中香剤、うがい剤な ど各種固形物、ペースト状、液状などで嗜好物、化粧 品、医薬品などの各種組成物への甘味剤として、又は呈 味改良剤、矯味剤として、さらには品質改良剤として有 利に利用できる。

【0036】品質改良剤、安定剤としては、有効成分、 活性などを失い易い各種生理活性物質又はこれを含む健 康食品、医薬品などに有利に適応できる。例えば、イン ターフェロン $-\alpha$ 、インターフェロン $-\beta$ 、インターフ $x \cap y = \gamma$, $y \in Y$ モア・ネクロシス・ファクター-β、マクロファージ遊 走阻止因子、コロニー刺激因子、トランスファーファク ター、インターロイキン【【などのリンホカイン含有 液、インシュリン、成長ホルモン、ブロラクチン、エリ トロポエチン、卵細胞刺激ホルモンなどのホルモン含有 50 約170lを遠心分離し、含まれる菌体を湿重量として

液、BCGワクチン、日本脳炎ワクチン、はしかワクチ ン、ポリオ生ワクチン、痘苗、破傷風トキソイド、ハブ 抗毒素、ヒト免疫グロブリンなどの生物製剤含有液、ペ ニシリン、エリスロマイシン、クロラムフェニコール、 テトラサイクリン、ストレプトマイシン、硫酸カナマイ シンなどの抗生物質含有液、チアミン、リボフラビン、 L-アスコルビン酸、肝油、カロチノイド、エルゴステ ロール、トコフェロール、などのビタミン含有液、リパ ーゼ、エラスターゼ、ウロキナーゼ、プロテアーゼ、β ーアミラーゼ、イソアミラーゼ、グルカナーゼ、ラクタ ーゼなどの酵素含有液、薬用人参エキス、スッポンエキ ス、クロレラエキス、アロエエキス、プロポリスエキス などのエキス類、ウイルス、乳酸菌、酵母などの生菌、 ロイヤルゼリーなどの各種生理活性物質も、その有効成 分、活性を失うことなく、安定で高品質の健康食品や医 薬品などを容易に製造できることとなる。

【0037】以上述べたような各種組成物にトレハロー スを含有せしめる方法は、その製品が完成するまでの工 程に含有せしめればよく、例えば、混和、溶解、融解、 浸漬、浸透、散布、塗布、被覆、噴霧、注入、晶出、固 化など公知の方法が適宜選ばれる。その量は、通常、 0. 1%以上、望ましくは、1%以上含有せしめるのが 好適である。

【0038】次に実験により本発明をさらに具体的に説 明する。

[0039]

【実験1 酵素の生産】ペプトン0.1w/v%、酵母 エキス0.1w/v%、硫酸アンモニウム0.2w/v %、リン酸一カリウム 0. 05 w/v%、硫酸マグネシ ウム七水塩0.02w/v、塩化カリウム0.02w/ v%及び水からなる液体培地を500ml容三角フラス コに約100mlずつ入れ、オートクレーブで120℃ で20分間滅菌し、冷却した後、硫酸にてpH3.0に 調整した。この液体培地にスルフォロブス・アシドカル ダリウスATCC33909を接種し、75℃、130 rpmで24時間培養したものを第1次種培養液とし た。容量101のファーメンターに第1次種培養の場合 と同組成の培地約51を入れて殺菌、冷却してpH3. 0、温度75℃とした後、第1次種培養液1v/v%を 40 接種し、温度 7 5 ℃、通気量 5 0 0 m 1 / 分で約 4 8 時 間通気培養したものを第2次種培養液とした。容量30 01のファーメンターに第1次種培養の場合と同組成の 培地約2501を入れて殺菌、冷却してpH3.0、温 度75℃とした後、第2次種培養液1 v/v%を接種 し、温度75℃、通気量1001/分で約42時間通気 培養した。培養液の耐熱性トレハロース遊離酵素の酵素 活性は約0.03単位/mlであった。

[0040]

【実験2 酵素の精製】実験1の方法で得られた培養液

258g回収した。この菌体に10mMリン酸緩衝液 (pH7.0)を300ml加え、懸濁した後、日本精機製作所製超音波破砕機モデル『US300』で菌体を破砕した。破砕液を遠心分離(10,000rpm、30分間)することにより、約300mlの遠心上清液を得た。その液に飽和度0.7になるように硫酸アンモニウムを加え溶解させ、4℃、24時間放置した後、遠心分離して塩析物を回収した。得られた塩析物を10mMトリス・塩酸緩衝液(pH8.5)に溶解させた後、同じ緩衝液に対して24時間透析し、遠心分離し不溶物を10除いた。その透析液(約600ml)を2回に分けて、DEAEートヨパールを用いたイオン交換カラムクロマトグラフィー(ゲル量約350ml)を行った。

【0041】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素、耐熱性非還元性糖質生成酵素ともDEAE-トヨパールに吸着し、食塩を含む同緩衝液でカラムから0.1M食塩濃度付近で両酵素とも溶出し、両酵素活性画分として回収した。

【0042】両酵素活性画分を1M硫酸アンモニウムを含む同緩衝液に対して透析し、その透析液を遠心分離し20不溶物を除き、得られる上清を東ソー株式会社製ゲル『ブチルトヨパール650』を用いた疎水カラムクロマトグラフィー(ゲル量350ml)を行った。吸着した本酵素を1Mから0M硫酸アンモニウム濃度のリニアグラジエントでカラムより溶出させたところ、耐熱性トレハロース遊離酵素と耐熱性非還元性糖質生成酵素酵素とは異なる硫酸アンモニウム濃度においてそれぞれ溶出した。ブチルトヨパールからの溶出パターンを図1に示す。耐熱性非還元性糖質生成酵素は硫酸アンモニウム濃度約0.8Mで、耐熱性トレハロース遊離酵素は硫酸ア30ンモニウム濃度約0.2Mで溶出し、それぞれの酵素活性画分を回収し、以下、両酵素を別々に精製した。

【0043】耐熱性非還元性糖質生成酵素画分を0.2 M食塩を含む同緩衝液に対して透析し、その透析液を遠心分離し不溶物を除き、得られる上清をセプラコル社製ゲル『ウルトロゲル AcA 44』を用いたゲル濾過 クロマトグラフィー(ゲル量350m1)を行い、酵素活性画分を回収した。続いて、同緩衝液に対して透析し後、ファルマシア・エルケイピー社製ゲル『MonoQ』を用いたイオン交換カラムクロマトグラフィー(ゲル量10m1)に供し、吸着した本酵素を0Mから0.2M食塩濃度のリニアグラジエントでカラムより溶出させ、0.1M食塩濃度付近で溶出した耐熱性非還元性糖質生成酵素活性画分を回収した。

【0044】耐熱性トレハロース遊離酵素の精製は、ブチルトヨパールから溶出した耐熱性トレハロース遊離酵素活性画分を用いて、トヨパール HW-55を用いたゲル濾過クロマトグラフィーを行い、酵素活性画分を回収した。続いて、再度、ブチルトヨパール 650を用いた疎水カラムクロマトグラフィーを同様に行った。更に、ファルマシア製カラム『スーパーローズ 12HR 10/30』を用いたゲル濾過クロマトグラフィーを行い、耐熱性トレハロース遊離酵素活性画分を回収した。

【0045】なお、この発明を通じて、非還元性糖質生成酵素の活性は、特にことわらない限り、次の方法により測定した活性値(単位)で表示する。すなわち、マルトペンタオースを1.25%(w/v)含む50mM酢酸緩衝液(pH5.5)を4mlとり、これに酵素液を1ml加え、60℃で60分間インキュベートして反応させた後、反応液を100℃で100分間加熱して反応を停止させる。反応液を蒸留水で10倍希釈した後、ソモギ・ネルソン法により還元力を測定する。非還元性糖質生成酵素の1単位とは、上記条件下において、1分間にマルトペンタオース1μmolに相当する還元力を低下させる酵素の量と定義する。

【0046】精製の各工程における酵素活性量、比活性、収率を、耐熱性非還元性糖質生成酵素の場合は表1に、本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の場合は表2に示す。

[0047]

【表1】

工程	耐熱性非遠元性糖質 生成酵素の活性量	上活性	収率	
	(単位)	(単位/mg蛋白)	(%)	
培養液	ND	ND	ND	
破砕後の上清	מא	ND	ND	
硫安塩析後の透析液	ND	ND	ND	
イオン交換カラム常出液	ND	ND	ND	
疎水カラム溶出液	440	19.8	100	
ゲル瀘過溶出液	152	54.7	3 5	
イオン交換カラム溶出液	39.8	80.8	9.0	

(注) 表中の『ND』は、『測定せず』を意味する。

	耐熱性トレハロース	比活性	収率
工程	遊離酵素の活性量		
	(単位)	(単位/mg蛋白)	(%)
培養液	4,550		100
破砕後の上清	4,450	0.22	98
確安塩析後の透析液	4,340	0.23	95
イオン交換カラム溶出液	3,290	1.35	72
疎水カラム溶出液	2,470	36.5	54
ゲル瀘過溶出液	2,020	54.7	44
疎水カラム溶出液	820	128	18
ゲル濾過溶出液	147	730	3.2

【0049】表1及び表2の工程でそれぞれゲル瀘過溶 出液として得られた、精製耐熱性非還元性糖質生成酵素 及び精製耐熱性トレハロース遊離酵素をポリアクリルア ミドゲル (ゲル濃度7.5%) を用いる電気泳動法で純 度を検定したところ、蛋白パンドは単一で、純度の高い 標品であった。

[0050]

【実験3 理化学的性質】

【実験3-1 耐熱性トレハロース遊離酵素の性質】実 20 験2の方法で得られた精製耐熱性トレハロース遊離酵素 をSDS-ポリアクリルアミドゲル (ゲル濃度10%) を用いる電気泳動法に供し、同時に泳動した分子量マー カー(日本パイオ・ラッド・ラボラトリーズ株式会社 製)と比較して本酵素の分子量を測定したところ、分子 量約54,000乃至64,000ダルトンであった。 【0051】本精製酵素をポリアクリルアミドゲル(2 %アンフォライン含有、ファルマシア・エルケーピー社 製)を用いる等電点電気泳動法に供し、泳動後、ゲルの pHを測定して本酵素の等電点を求めたところ、等電点 30 は約5.6乃至6.6であった。

【0052】本酵素活性に対するの温度の影響、pHの 影響を活性測定方法に準じて調べた。結果を図2 (温度 の影響)、図3 (pHの影響) に示した。酵素の至適温 度はpH6.0、30分間反応で約75℃、至適pHは 60℃、30分間反応で約5.5乃至6.0であった。 本酵素の温度安定性は、酵素溶液(50mMリン酸緩衝 液を含む、pH7.0)を各温度に60分間保持し、水 冷した後、残存する酵素活性を測定することにより求め た。また、pH安定性は、本酵素を各pHの50mM緩 40 衝液中で25℃、16時間保持した後、pHを7に調整 し、残存する酵素活性を測定することにより求めた。そ れぞれの結果を図4 (温度安定性)、図5 (p H安定 性) に示した。本酵素の温度安定性は約85℃までであ り、pH安定性は5.5乃至9.5であった。

【0053】本精製酵素のN末端アミノ酸配列を、アプ ライド・パイオシステムズ・ジャパン販売プロテインシ ーケンサー モデル『473A』を用いて、N末端から 10残基まで分析したところ、本酵素のN末端アミノ酸

ニルアラニンーグリシンーグリシンーアスパラギンーイ ソロイシンーグルタミン酸ーリジンであった。

[0054]

【実験3-2 耐熱性非還元性糖質生成酵素の理化学的 性質】実験2の方法で得られた精製耐熱性非還元性糖質 生成酵素をSDSーポリアクリルアミドゲル(ゲル濃度 10%)を用いる電気泳動法に供し、同時に泳動した分 子量マーカーと比較して本酵素の分子量を測定したとこ ろ、分子量約69,000乃至79,000ダルトンで あった。本精製酵素をポリアクリルアミドゲルを用いる 等電点電気泳動法に供し、泳動後、ゲルの p Hを測定し て本酵素の等電点を求めたところ、等電点は約5. 4乃 至6.4であった。

【0055】本酵素活性に対するの温度の影響、pHの 影響を活性測定方法に準じて調べた。酵素の至適温度は 約75℃、至適pHは約5.0乃至5.5であった。本 酵素の温度安定性及び p H 安定性を実験 3-1の方法と 同様に調べたところ、本酵素の温度安定性は約85℃ま でであり、pH安定性は4.0乃至9.5であった。

【0056】本精製酵素のN末端アミノ酸配列を実験3 - 1 の方法と同様に調べたところ、本酵素のN末端アミ ノ酸配列は、メチオニン-イソロイシン-セリン-アラ ニン-スレオニン-チロシン-アルギニン-ロイシン-グルタミンーロイシンであった。

[0057]

【実験4 耐熱性トレハロース遊離酵素によるトレハロ ースの生成】

【実験4-1 非還元性糖質生成酵素の調製】500m 1容三角フラスコにマルトース2.0%(w/v)、ペ プトン0.5% (w/v)、酵母エキス0.1% (w/ v)、リン酸水素二ナトリウム 0. 1%及びリン酸二水 素カリウム 0. 1%を含む液体培地 (pH7. 0) を1 00mlずつとり、120℃で20分間オートクレーブ して滅菌した。冷却後、三角フラスコ内の液体培地にリ ゾビウム・スピーシーズM-11 (FERM BP-4 130)を植菌し、回転振盪下、27℃で24時間種培 **養した。別途、301容ファーメンターに同組成の液体** 培地を201とり、滅菌後、上記で得た種培養液を1v 配列は、メチオニン-フェニルアラニン-セリン-フェ 50 / v %接種し、液体培地を p H 6 乃至 8 に保ちつつ、 3

0℃で72時間通気撹拌培養した。培養物を大日本製薬 株式会社製超高圧菌体破砕装置『ミニラボ』で処理し、 含まれる菌体を破砕した。遠心分離により不溶物を除去 後、硫安分画、DEAE-トヨパールを用いたイオン交 換カラムクロマトグラフィー、ブチルトヨパールを用い た疎水カラムクロマトグラフィー、トヨパールHW-5 5を用いたゲル瀘過カラムクロマトグラフィーを行って 精製したところ、比活性195単位/mg蛋白質の非選 元性糖質生成酵素が、培養11当たりに換算して、約2 20単位の収量で得られた。

【0058】なお、リゾビウム・スピーシーズM-11 由来非還元性糖質生成酵素の活性測定は、実験2の測定 条件のうち、50mM酢酸緩衝液(pH5.5)を50 mMリン酸緩衝液(pH7.0)に、反応温度を60℃ を40℃に代えて行った。

[0059]

【実験4-2 末端にトレハロース構造を有するグルコ ース重合度が3以上の非還元性糖質の調製】マルトトリ オース、マルトテトラオース、マルトペンタオース、マ 還元性澱粉部分分解物の20%水溶液に実験4-1の方 法で得られた非還元性糖質生成酵素を基質固形物グラム 当たりそれぞれ2単位の割合で加え、40℃、pH7. 0で48時間作用させた後、常法に従って、加熱失活、 瀘過、脱色、脱塩、濃縮し、東京有機化学工業株式会社 製ナトリウム型強酸性カチオン交換樹脂『XT-101 6』(架橋度4%)を用いたイオン交換カラムクロマト グラフィーを行った。樹脂を内径2.0cm、長さ1m のジャッケト付ステンレス製カラム3本に充填し、直列

につなぎ、カラム内温度を55℃に維持しつつ、反応糖 液を樹脂に対して5 v/v%加え、これに55℃の温水 をSV0.13で流して分画し、末端にトレハロース構 造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質の 純度95%以上の画分を回収した。回収した画分に水酸 化ナトリウムを0. 1Nになるように加え、100℃で 2時間加熱して残存する還元性糖質を分解した。この溶 液を活性炭にて脱色し、H型、OH型、イオン交換樹脂 で脱塩し、純度99.0%以上のα-グルコシルトレハ 10 D-X, $\alpha-V$ オシルトレハロース、αーマルトテトラオシルトレハロ ース、α-マルトペンタオシルトレハロースの非還元性 糖質標品を調製した。

[0060]

【実験4-3 耐熱性トレハロース遊離酵素による非還 元性糖質からのトレハロースの生成】実験4-2の方法 で得られた5種の非還元性糖質の5%水溶液を調製し、 それぞれに実験2で得られた耐熱性トレハロース遊離酵 素を基質固形物グラム当たり2単位の割合で加え、60 ルトヘキサオース及びマルトヘプタオースから選ばれる 20 ℃、pH5.5で48時間作用させた後、脱塩し、和光 純薬工業株式会社製カラム『ワコービーズ WB-T-330』を用いた高速液体クロマトグラフィーで反応生 成物を分析した。対照として、マルトトリオース、マル トテトラオース、マルトペンタオース、マルトヘキサオ ース、マルトヘプタオースに耐熱性トレハロース遊離酵 素を同様に作用させ、高速液体クロマトグラフィーで分 析した。それらの結果を表3示す。

[0061]

【表3】

基質	反応物	HPLC溶出時間	組成比
		(分)	(%)
グルコシル	トレハロース	27.4	7. 2
トレハロース	グルコース	33.8	3. 9
	グルコシル	23.3	88.9
	トレハロース	<u> </u>	1
マルトシル	トレハロース	27.4	40.2
トレハロース	マルトース	28.7	40.5
1	マルトシル	21.6	19.3
	トレハロース		
マルトトリオシル	トレハロース	27.4	41.1
トレハロース	マルトトリオース	25.9	58.2
	マルトトリオシル	19.7	0.7
	トレハロース		
マルトテトラオシ	ルートレハロース	27.4	34.0
トレハロース	マルトテトラオース	24.1	65.8
ļ	マルトテトラオシル	18.7	0.2
	トレハロース		
マルトペンタオシ	ルートレハロース	27.4	29.1
トレハロース	マルトペンタオース	22.6	70.6
	マルトペンタオシル	17.8	0.3
	トレハロース		
マルトトリオース	マルトトリオース	25.9	100
マルトテトラオース	ス マルトテトラオース	24.1	100
マルトペンタオース	マルトペンタオース	22.6	100
マルトヘキサオース	マルトヘキサオース	21.8	100
マルトヘプタオース	マルトヘプタオース	21.0	100

【0062】表3の結果から明らかなように、

(1) 耐熱性トレハロース遊離酵素は、末端にトレハ 一株式会社製力 ロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元 いたゲル瀘過が 性糖質のトレハロース部分とグリコシル部分との間の結 でグルコース重合を特異的に加水分解し、トレハロースとグルコース重 30 物を分離した。合度が1以上の還元性糖質とを生成する。 【0065】

(2) マルトオリゴ糖は、耐熱性トレハロース遊離酵素によって全く作用をうけない。

【0063】これらの結果から、本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素は、末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質のトレハロース部分とその他のグリコシル部分との間の結合を極めて特異的に加水分解し、トレハロースを遊離する全く新しい作用機構の酵素であると判断される。

[0064]

【実験5 還元性澱粉部分分解物からのトレハロースの調製】5%ワキシーコーンスターチ懸濁液を加熱糊化させた後、pH4.5、温度50℃に調整し、これにイソアミラーゼ(株式会社林原生物化学研究所製)を澱粉グラム当たり4000単位の割合になるように加え、20時間反応させた。その反応液をオートクレーブ(120

で、10分間) し、次いで60℃に冷却し、これを東ソー株式会社製カラム『トヨパールカラムHW50』を用いたゲル瀘過クロマトグラフィー(ゲル量750ml)でグルコース重合度37乃至11の還元性澱粉部分分解物を分離した。

【0065】得られた還元性澱粉部分分解物、又はグルコース重合度3のマルトトリオースを、10mMリン酸 緩衝液(pH5.5)で1%濃度に調整し、これに実験2の方法で調製した精製耐熱性非還元性糖質生成酵素標品及び精製耐熱性トレハロース遊離酵素標品をそれぞれ基質固形物当たり4単位の割合で加え、60℃で24時間作用させた後、一部を採り、脱塩し、高速液体クロマトグラフィーで反応生成物を分析した。残りの反応液は、更に、50℃、pH4.5に調整した後、グルコア40ミラーゼ(生化学工業株式会社製)を基質固形物当たり50単位の割合で加え、10時間作用させ、同様に脱塩し、高速液体クロマトグラフィーで反応生成物を分析した。それらの結果を表4に示す。

[0066]

【表4】

		粗成比	
還元性複粉部分分解物	反応物	非退元性糖質生成 酶	グルコアミラ
のグルコース重合度		素およびトレハロー	ーゼ反応後
		ス遊離酵素反応後	
	トレハロー ス	81.2	82.5
	グルコース	1.2	17.5
36.8	還元性オリゴ糖	13.6	0.0
	αーグリコシル	4.0	0.0
	トレハロース		
	トレハロース	79.5	81.8
	グルコース	1.8	18.2
27.5	選元性オリゴ糖	14.1	0.0
	αーグリコシル	4.6	0.0
	トレハロース		ŀ
	トレハロース	77.3	80.2
	グルコース	2. 2	19.8
19.8	遠元性オリゴ糖	15.3	0.0
1	αーグリコシル	5.2	0.0
	トレハロース		
	トレハロース	73.4	77.5
	グルコース	2.5	22.5
16.5	遺元性オリゴ糖	18. 1	0.0
	αーグリコシル	6.0	0.0
	トレハロース		
	トレハロース	63.3	68.5
	グルコース	5.7	31.5
10.8	退元性オリゴ糖	22.8	0.0
	α-グリコシル	8.2	0.0
	トレハロース		
	トレハロース	2.2	19.9
	グルコース	10.4	80.1
	マルトース	18.5	0.0
3	マルトトリオース	42.0	0.0
(マルトトリオース)	αーグルコシル	26.9	0.0
	トレハロース		1

(注) 表中、αーグリコシルトレハロースは、末端にトレハロース構造を有するグル コース重合度が3以上の非遷元性糖質を意味する。

【0067】表4に示すように、耐熱性非還元性糖質生 成酵素及び耐熱性トレハロース遊離酵素を作用させた後 のトレハロース生成率は、グルコース重合度3のマルト トリオースでは2.2%と低い値であったが、グルコー ス重合度10.8乃至36.8の澱粉部分分解物では6 コース重合度が高い程、得られるトレハロース純度が高 いことも判明した。更に、グルコアミラーゼで残存する 末端にトレハロース構造を有するグルコース重合度が3 以上の非還元性糖質をトレハロースとグルコースとに分 解することにより、生成するトレハロース純度がより高 まることも判明した。

[0068]

【実験6 他のスルフォロブス属微生物由来の耐熱性ト レハロース遊離酵素の生産とその性質】スルフォロブス

アシドカルダリウス ATCC33909に代えて、 スルフォロプス・アシドカルダリウス ATCC494 26、スルフォロブス・ソルファタリカス ATCC3 5091、スルフォロブス・ソルファタリカス ATC C35092を用いた以外は、実験1と同様にファーメ 3. 3乃至81. 2%の高い値が得られた。また、グル 40 ンターで42時間培養した。それぞれの培養液約170 1から菌体を回収し、実験2の方法に準じて、超音波処 理し、その上清を硫安塩析、透析し、イオン交換カラム クロマトグラフィーと疎水カラムクロマトグラフィー し、得られた部分精製酵素標品の性質を調べた。これら の結果を、前述のスルフォロブス・アシドカルダリウス ATCC33909の場合とともに表5にまとめた。 [0069]

【表5】

微生物名	イオン交換カラム 溶出液(単位)	至適温度	至適pH	温度安定性	p H安定性
スルフォロプス・ アシドカルダリウス ATCC33909	2,470	75℃付近	約5.5万至6.0	85℃付近まで	約5.5乃至9.5
スルフォロブス・ アシドカルダリウス ATCC49426	1,850	75℃付近	杓5.5万至6.0	85℃付近まで	約5.5万至9.5
スルフォロブス・ ソルファタリカス ATCC35091	1,220	75℃付近	約5.5万至6.0	8 5 ℃付近まで	約4.5万至8.5
スルフォロブス・ ソルファタリカス ATCC35092	445	75℃付近	約5.5万至6.0	85℃付近まで	約4.5万至8.5

【0070】また、これらの部分精製酵素を用いて、実 験4-3の方法に従って、末端にトレハロース構造を有 するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質からのト レハロース調製の実験を行ったところ、スルフォロブス ・アシドカルダリウス ATCC33909由来の耐熱 20 性トレハロース遊離酵素の場合と同様に、末端にトレハ ロース構造を有するグルコース重合度が3以上の非還元 性糖質からのトレハロースを遊離することが判明した。 【0071】以下、本発明の耐熱性トレハロース遊離酵 素の製造方法とそれを利用したトレハロース及びそれを 含む糖質の製造方法を実施例Aで、トレハロース及びそ れを含む糖質を含有せしめた組成物を実施例Bで示す。 [0072]

【実施例A-1】 スルフォロブス・アシドカルダリウス ATCC33909を実験1の方法に準じて、ファー 30 メンターで約42時間培養した。培養後、SF膜を用い て菌体を濃縮し、約51の菌体懸濁液を回収し、更に、 その懸濁液をミニラボで処理し、含まれる菌体を破砕し た。処理液を遠心分離し、約4.81の遠心上清を得 た。この上清に飽和度約0.7になるように硫安を加 え、酵素を塩析し、遠心分離で沈殿物を回収し、10m Mトリス・塩酸緩衝液 (pH8.5) に溶解後、同緩衝 液に対して透析した。続いて、同緩衝液で平衡化した三 菱化成工業株式会社製ゲル『セパビーズ FP-DA1 3』を用いたイオン交換カラムクロマトグラフィー (ゲ 40 ル容量約21)を5回行った。吸着した酵素を0Mから 0. 5 M食塩濃度のリニアグラジエントで溶出させ、 0.15 M食塩濃度付近で溶出した酵素活性画分を回収 した後、UF膜で濃縮し、耐熱性非還元性糖質生成酵素 (32.6単位/ml)と耐熱性トレハロース遊離酵素 (58.5単位/m1)を含む濃縮酵素液約300m1 を回収した。次いで、両酵素活性画分を1M硫酸アンモ ニウムを含む同緩衝液に対して透析し、その透析液を遠 心分離し、不溶物を除去し、得られる上清をブチルトヨ

ー(ゲル量350m1)を5回行い、耐熱性非還元性糖 質生成酵素と耐熱性トレハロース遊離酵素を分離した。 15%とうもろこし澱粉乳に最終濃度0.1重量%とな るように炭酸カルシウムを加えた後、pH6.0に調整 し、これにノボ社製α-アミラーゼ『ターマミール60 L』を澱粉グラム当たり0.2重量%になるよう加え、 95℃で15分間反応させた。その反応液をオートクレ ーブ (2 k g / c m²) を30分間行った後、58℃に 冷却し、pHを5.5に調製し、これにイソアミラーゼ を澱粉グラム当たり2,000単位、上記調製の耐熱性 非還元性糖質生成酵素を澱粉グラム当たり0.5単位、 耐熱性トレハロース遊離酵素を澱粉グラム当たり0.5 単位加え、96時間反応させた。その反応液を97℃で 30分間保った後、冷却し、瀘過して得られる瀘液を、 常法に従って、活性炭で脱色し、H型及びOH型イオン 交換樹脂により脱塩して精製し、更に濃縮して濃度60 %のシラップを固形物当たり約93%で得た。本品は固 形物当たりトレハロースを71.2%、グルコシルトレ ハロースを3.0%、マルトシルトレハロースを1.3 %、グルコースを2.9%、マルトースを11.1%、 マルトトリオースを8.5%及びマルトテトラオース以 上のマルトオリゴ糖を2.0%を含有しており、まろや かで上品な甘味、低い還元性、低い粘度、適度の保湿性 を有し、甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、賦 形剤などとして、各種飲食物、化粧品、医薬品など各種 組成物に有利に利用できる。

[0073]

【実施例A-2】実施例A-1の方法で得られた糖液を 原糖液とし、トレハロースの含量を高めるため、東京有 機化学工業株式会社製ナトリウム型強酸性カチオン交換 樹脂『XT-1016』を用いたカラム分画を行った。 樹脂を内径5.4cmのジャケット付ステンレス製カラ ム4本に充填し、直列につなぎ樹脂層全長20mとし た。カラム内温度を55℃に維持しつつ、糖液を樹脂に パール 650を用いた疎水性カラムクロマトグラフィ 50 対して5v/v%加え、これに55℃の温水をSV0.

26

13で流して分画し、グルコース、マルトース及びマル トトリオースなどの夾雑糖類を除去し、トレハロース高 含有画分を採取した。更に、精製、濃縮し、真空乾燥 し、粉砕して、トレハロース高含有粉末を固形物当たり 約57%で得た。本品はトレハロースを97%含有して おり、極めて低い還元性、まろやかで上品な甘味を有 し、甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、賦形剤 などとして、各種飲食物、化粧品、医薬品など各種組成 物に有利に利用できる。

[0074]

【実施例A-3】実施例A-2方法で得られたトレハロ ース高含有画分を、常法に従って、活性炭で脱色しイオ ン交換樹脂により脱塩して精製した溶液を濃度約70% に濃縮した後、助晶機にとり、種晶としてトレハロース 含水結晶約2%を加えて徐冷し、晶出率約45%のマス キットを得た。本マスキットを乾燥塔上のノズルより1 50kg/cm²の商圧にて噴霧した。これと同時に8 5℃の熱風を乾燥塔の上部より送風し、底部に設けた移 送金網コンペア上に結晶粉末を捕集し、コンペアの下よ り45℃の温風を送りつつ、該粉末を乾燥塔外に徐々に 20 移動させて、取り出した。この結晶粉末を熟成塔に充填 して温風を送りつつ、10時間熟成させ、結晶化と乾燥 を完了し、トレハロース含水結晶粉末を、原料のトレハ ロース高含有糖液に対して固形物当たり約90%の収率 で得た。本品は、実質的に吸湿性を示さず、取扱いが容 易であり、甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、 賦形剤などとして、各種飲食物、化粧品、医薬品など各 種組成物に有利に利用できる。

[0075]

【実施例A-4】実施例A-2の方法で得られたトレハ 30 ロース高含有画分を、実施例A-3と同様に精製し、次 いで蒸発釜にとり、減圧下で煮詰め、水分約3.0%の シラップとした。次いで助晶機に移し、これに種晶とし て無水結晶トレハロースをシラップ固形物当たり1%加 え、120℃で5分間撹拌助晶し、次いで、アルミ製バ ットに取り出し、100℃で6時間晶出熟成させてブロ ックを調製した。次いで、本ブロックを切削機にて粉砕 し、流動乾燥して、水分0.3%の無水結晶トレハロー ス粉末を、原料のトレハロース高含有糖液に対して約8 5%の収率で得た。本品は、食品、化粧品、医薬品、そ 40 の原材料、又は加工中間物などの含水物の脱水剤として のみならず、上品な甘味を有する白色粉末甘味料として も、各種飲食物、化粧品、医薬品など各種組成物に有利 に利用できる。

[0076]

【実施例A-5】スルフォロブス・アシドカルダリウス ATCC33909の変異株を実施例A-1の方法に 準じて、ファーメンターで約42時間培養した。培養 後、SF膜を用いて菌体を濃縮し、約51の菌体懸濁液

れる菌体を破砕した。処理液を遠心分離し、約4.81 の遠心上清を得た。この上清に飽和度約0.7になるよ うに硫安を加え、酵素を塩析し、遠心分離で沈殿物を回 収し、10mMリン酸緩衝液(pH6.5)に溶解後、 同緩衝液に対して透析し、耐熱性非還元性糖質生成酵素 (約15単位/m1)と耐熱性トレハロース遊離酵素 (約12単位/m1)を含む酵素液約600mlを回収 した。次いで、疎水性カラムクロマトグラフィーを行い 耐熱性非還元性糖質生成酵素を5850単位、耐熱性ト レハロース遊離酵素を3960単位回収した。馬鈴薯澱 粉1重量部に水6重量部とナガセ生化学工業株式会社製 α-アミラーゼ『ネオスピターゼ』0.01重量部とを 加え、撹拌混合し、この懸濁液のpHを6.2に調整し た後、85乃至90℃に保ち、澱粉の糊化・液化を行 い、その液化液を120℃で10分間加熱してα-アミ ラーゼを失活させた後、60℃に冷却し、pHを5.5 に調整し、これに、あらかじめ透析し添加されていたス クロースを除き、UF膜濃縮したノボ・ノルデイスク・ バイオインダストリー株式会社販売プルラナーゼ『プロ モザイム 200L』を澱粉グラム当たり500単位、 及び上記の方法で調製した耐熱性非還元性糖質生成酵素 を澱粉グラム当たり1単位、耐熱性トレハロース遊離酵 素を澱粉グラム当たり1単位加え72時間反応させた。 その反応液を97℃で30分間して酵素を失活させた 後、50℃、pH5.0に調整し、ナガセ生化学工業株 式会社製グルコアミラーゼ『グルコチーム』を澱粉グラ ム当たり10単位加えて24時間反応させ、次いで加熱 して酵素を失活させた。本溶液を、常法に従って、活性 炭で脱色し、イオン交換樹脂により脱塩し、濃度約60 %に濃縮した。本糖液中には固形物当たり79.5%の トレハロースを含有していた。イオン交換樹脂として、 オルガノ株式会社販売ナトリウム型強酸性カチオン交換 樹脂『C6000』を用いた以外は、実施例A-2の方 法に従ってカラムクロマトグラフィーを行い、トレハロ ース高含有画分を採取した。本高含有液は、固形物当た り約95%のトレハロースを含有していた。本溶液を濃 度75%に濃縮した後、助晶機にとり、種晶としてトレ ハロース含水結晶約2%を加えて撹拌助晶し、次いで、 ブラスチック製バットに取り出し、室温で3日間放置し 晶出熟成させてブロックを調製した。次いで、本ブロッ クを切削機にて粉砕してトレハロース含水結晶粉末を、 原料澱粉に対して固形物当たり約70%の収率で得た。 本品は、実質的に吸湿性を示さず、取扱いが容易であ り、甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、賦形剤 などとして、各種飲食物、化粧品、医薬品など各種組成 物に有利に利用できる。

[0077]

【実施例A-6】スルフォロブス・ソルファタリカス ATCC35091を実験1の方法に準じて、ファーメ を回収し、更に、その懸濁液をミニラボで処理し、含ま 50 ンターで約42時間培養した。培養後、実施例A-1の

方法に準じて、SF膜濃縮し、菌体破砕し、その遠心上 清を硫安塩析し、塩析物を透析後、イオン交換カラムク ロマトグラフィーを行い、酵素活性画分を回収した後、 UF膜で濃縮し、耐熱性非還元性糖質生成酵素 (26. 4単位/m1)と耐熱性トレハロース遊離酵素(57. 5単位/ml)を含む濃縮酵素液約150mlを回収し た。次いで、疎水性カラムクロマトグラフィーを行い、 耐熱性非還元性糖質生成酵素2650単位と耐熱性トレ ハロース遊離酵素を5950単位回収した。濃度6%の 馬鈴薯澱粉乳を加熱糊化させた後、pH4.5、温度5 10 0℃に調整し、これにイソアミラーゼを澱粉グラム当た り500単位の割合になるように加え、20時間反応さ せた。その反応液をpH6.5に調整し、オートクレー ブ(120℃)を10分間行い、次いで95℃に冷却。 し、これにノボ社製α-アミラーゼ『ターマミール60 L』を澱粉グラム当たり0.1%重量部の割合になるよ う加え、15分間反応させた。その反応液をオートクレ ーブ(130℃)を30分間行った後、65℃に冷却 し、これに上記調製の非還元性糖質生成酵素酵素を澱粉 グラム当たり1単位、トレハロース遊離酵素を含む濃縮 20 液を澱粉グラム当たり1単位加え、72時間反応させ た。その反応液を97℃で30分間保った後、50℃、 pH5.0に調整し、グルコチームを澱粉グラム当たり 10単位加えて24時間反応させ、次いで加熱して酵素 を失活させた。本溶液を、常法に従って、活性炭で脱色 し、イオン交換樹脂により脱塩し、濃度約60%に濃縮 した。本糖液中には固形物当たり80.9%のトレハロ ースを含有していた。本溶液を濃度約84%に濃縮した 後、助晶機にとり、種晶としてトレハロース含水結晶約 2%を加えて撹拌助晶し、次いで、プラスチック製バッ トに取り出し、室温で3日間放置し晶出熟成させてブロ ックを調製した。次いで、本ブロックを切削機にて粉砕 してトレハロース含水結晶粉末を、原料澱粉に対して固 形物当たり約90%の収率で得た。本品は、実質的に吸 湿性を示さず、取扱いが容易であり、甘味料、呈味改良 剤、品質改良剤、安定剤、賦形剤などとして、各種飲食 物、化粧品、医薬品など各種組成物に有利に利用でき る。

[0078]

【実施例B-1 甘味料】実施例A-3の方法で得たト 40 レハロース含水結晶粉末1重量部に、東洋精糖株式会社 販売αーグリコシルステビオシド『αGスイート』0.01重量部及び味の素株式会社製L-アスパルチルーLーフェニルアラニンメチルエステル『アスパルテーム』0.01重量部を均一に混合し、顆粒成型機にかけて、顆粒状甘味料を得た。本品は、甘味の質が優れ、蔗糖の約2.5倍の甘味度を有し、甘味度当たりカロリーは、蔗糖の約1/2.5に低下している。本甘味料は、それに配合した高甘味度甘味物の分解もなく、安定性に優れており、低カロリー甘味料として、カロリー摂取を制限 50

している肥満者、糖尿病者などのための低カロリー飲食物などに対する甘味付けに好適である。また、本甘味料は、不溶性グルカンの生成も少ないことより、虫歯を抑制する飲食物などに対する甘味付けにも好適である。

[0079]

【実施例B-2 ハードキャンディー】濃度55%蔗糖溶液100重量部に実施例A-1の方法で得たトレハロース含有シラップ30重量部を加熱混合し、次いで減圧下で水分2%未満になるまで加熱濃縮し、これにクエン酸1重量部及び適量のレモン香料と着色料とを混和し、常法に従って成型し、製品を得た。本品は、歯切れ、呈味良好で、蔗糖の晶出も起こらない高品質のハードキャンデーである。

[0080]

【実施例B-3 チューインガム】ガムベース3重量部を柔らかくなる程度に加熱溶融し、これに蔗糖4重量部及び実施例A-3の方法で得たトレハロース含水結晶粉末3重量部とを加え、更に適量の香料と着色料とを混合し、常法に従って、ロールにより練り合わせ、成形、包装して製品を得た。本品は、テクスチャー、風味とも良好なチューインガムである。

[0081]

【実施例B-4 加糖練乳】原乳100重量部に実施例A-1の方法で得たトレハロース含有シラップ3重量部及び蔗糖1重量部を溶解し、プレートヒーターで加熱殺菌し、次いで濃度70%に濃縮し、無菌状態で缶詰して製品を得た。本品は、温和な甘味で、風味もよく、乳幼児食品、フルーツ、コーヒー、ココア、紅茶などの調味用に有利に利用できる。

30 [0082]

【実施例B-5 乳酸菌飲料】脱脂粉乳175重量部、実施例A-1の方法で得たトレハロース含有シラップ130重量部及び特願平4-281795号公報で開示されているラクトスクロース高含有粉末50重量部を水1,150重量部に溶解し、65℃で30分間殺菌し、40℃に冷却後、これに、常法に従って、乳酸菌のスターターを30重量部植菌し、37℃で8時間培養して乳酸菌飲料を得た。本品は、風味良好な乳酸菌飲料である。また、本品は、オリゴ糖を含有し、乳酸菌を安定に保持するだけでなく、ピフィズス菌増殖促進作用をも有する。

[0083]

【実施例B-6 粉末ジュース】噴霧乾燥により製造したオレンジ果汁粉末33重量部に対して、実施例A-2 の方法で得たトレハロース高含有粉末50重量部、蔗糖10重量部、無水クエン酸0.65重量部、リンゴ酸0.1重量部、L-アスコルビン酸0.1重量部、クエン酸ソーダ0.1重量部、プルラン0.5重量部、粉末香料適量をよく混合撹拌し、粉砕し微粉末にしてこれを流動層造粒機に仕込み、排風温度40℃、風量150m

³とし、これに、実施例A-1の方法で得たトレハロース含有シラップをパインダーとしてスプレーし、30分間造粒し、計量、包装して製品を得た。本品は、果汁含有率約30%の粉末ジュースである。また、本品は異味、異臭がなく、長期に安定であった。

[0084]

【実施例B-7 カスタードクリーム】コーンスターチ 100重量部、実施例A-1の方法で得たトレハロース 含有シラップ100重量部、マルトース80重量部、蔗 糖20重量部及び食塩1重量部を充分に混合し、鶏卵2 1080重量部を加えて撹拌し、これに沸騰した牛乳1,000重量部を徐々に加え、更に、これを火にかけて撹拌を続け、コーンスターチが完全に糊化して全体が半透明になった時に火を止め、これを冷却して適量のバニラ香料を加え、計量、充填、包装して製品を得た。本品は、なめらかな光沢を有し、温和な甘味で美味である。

[0085]

【実施例B-8 ういろうの素】米粉90重量部に、コーンスターチ20重量部、蔗糖40重量部、実施例A-3の方法で得たトレハロース含水結晶粉末80重量部及 20びプルラン4重量部を均一に混合してういろの素を製造した。ういろうの素と適量の抹茶と水とを混練し、これを容器に入れて60分間蒸し上げて抹茶ういろうを製造した。本品は、照り、口当りも良好で、風味も良い。また、澱粉の老化も抑制され、日持ちも良い。

[0086]

【実施例B-9 あん】原料あずき10重量部に、常法に従って、水を加えて煮沸し、渋切り、あく抜きして、水溶性夾雑物を除去して、あずきつぶあん約21重量部を得た。この生あんに、蔗糖14重量部、実施例A-1の方法で得たトレハロース含有シラップ5重量部及び水4重量部を加えて煮沸し、これに少量のサラダオイルを加えてつぶあんをこわさないように練り上げ、製品のあんを約35重量部得た。本品は、色焼けもなく、舌ざわりもよく、風味良好で、あんパン、まんじゅう、だんご、もなか、氷菓などのあん材料として好適である。

[0087]

【実施例B-10 パン】小麦粉100重量部、イースト2重量部、砂糖5重量部、実施例A-2の方法で得たトレハロース含有粉末1重量部及び無機フード0.1重 40量部を、常法に従って、水でこね、中種を26℃で2時間発酵させ、その後30分間熟成し、焼き上げた。本品は、色相、すだちとも良好で適度な弾力、温和な甘味を有する高品質のパンである。

[0088]

【実施例B-11 ハム】豚もも肉1,000重量部に 食塩15重量部及び硝酸カリウム3重量部を均一にすり 込んで、冷室に1昼夜堆積する。これを水500重量 部、食塩100重量部、硝酸カリウム3重量部、実施例 A-6の方法で得たトレハロース含水結晶粉末40重量 50 部及び香辛料からなる塩漬液に冷室で7日間漬け込み、 次いで、常法に従って、冷水で洗浄し、ひもで巻き締め、燻煙し、クッキングし、冷却包装して製品を得た。 本品は、色合いもよく、風味良好な高品質のハムである。

[0089]

【実施例B-12 粉末ペプチド】不二製油株式会社製40%食品用大豆ペプチド溶液『ハイニュートS』1重量部に、実施例A-6の方法で得たトレハロース含水結晶粉末2重量部を混合し、プラスチック製パットに入れ、50℃で減圧乾燥し、粉砕して粉末ペプチドを得た。本品は、風味良好で、プレミックス、冷菓などの製菓用材料としてのみならず、経口流動食、経管流動食などの離乳食、治療用栄養剤などとしても有利に利用できる。

[0090]

【実施例B-13 粉末味噌】赤味噌1重量部に実施例A-4の方法で得た無水結晶トレハロース粉末3重量部を混合し、多数の半球状凹部を設けた金属板に流し込み、これを室温下で一夜静置して固化し、雛形して1個当たり約4グラムの固形味噌を得、これを粉砕機にかけて粉末味噌を得た。本品は、即席ラーメン、即席吸物などの調味料として有利に利用できる。また、固形味噌は、固形調味料としてだけでなく味噌菓子などとして利用できる。

[0091]

【実施例B-14 粉末卵黄】生卵から調製した卵黄をプレート式加熱殺菌機で60乃至64℃で殺菌し、得られる液状卵黄1重量部に対して、実施例A-4の方法で得た無水結晶トレハロース粉末4重量部の割合で混合した後パットに移し、一夜放置して、トレハロース含水結晶に変換させてプロックを調製した。本ブロックを切削機にかけて粉末化し、粉末卵黄を得た。本品は、プレミックス、冷菓、乳化剤などの製菓用材料としてのみならず、経口流動食、経管流動食などの離乳食、治療用栄養剤などとしても有利に利用できる。また、美肌剤、育毛剤などとしても有利に利用できる。

[0092]

【実施例B-15 化粧用クリーム】モノステアリン酸ポリオキシエチレングリコール2重量部、自己乳化型モノステアリン酸グリセリン5重量部、実施例A-2の方法で得たトレハロース高含有粉末2重量部、α-グリコシル ルチン1重量部、流動パラフィン1重量部、トリオクタン酸グリセリン10重量部及び防腐剤の適量を常法に従って加熱溶解し、これにL-乳酸2重量部、1,3-ブチレングリコール5重量部及び精製水66重量部を加え、ホモゲナイザーにかけ乳化し、更に香料の適量を加えて撹拌混合しクリームを製造した。本品は、抗酸化性を有し、安定性が高く、高品質の日焼け止め、美肌剤、色白剤などとして有利に利用できる。

[0093]

【実施例B-16 粉末薬用人参エキス】薬用人参エキス0.5重量部に実施例A-4の方法で得た無水結晶トレハロース粉末1.5重量部を混捏した後、バットに移し、2日間放置してトレハロース含水結晶に変換させプロックを調製した。本ブロックを切削機にかけて粉末化し、分級して粉末薬用人参エキスを得た。本品を適量のピタミンB1及びピタミンB2粉末とともに顆粒成型機にかけ、ピタミン含有顆粒状薬用人参エキスとした。本品は、疲労回復剤、強壮、強精剤などとして有利に利用 10できる。また、育毛剤などとしても利用できる。

[0094]

【実施例B-17 固体製剤】ヒト天然型インターフェロン-α標品(株式会社林原生物化学研究所製)を、常法に従って、固定化抗ヒトインターフェロン-α抗体カラムにかけ、該標品に含まれるヒト天然型インターフェロン-αを吸着させ、安定剤である牛血清アルブミンを素通りさせて除去し、次いで、pHを変化させて、ヒト天然型インターフェロン-αを実施例A-2の方法で得たトレハロース高含有粉末を5%含有する生理食塩水を20用いて溶出した。本液を精密濾過し、約20倍量の株式会社林原商事販売無水結晶マルトース粉末『ファイントース』に加えて脱水、粉末化し、これを打錠機にて打錠し、1錠(約200mg)当たりヒト天然型インターフ

配合

第2リン酸カルシウム 45.0% ブルラン 2. 95% ラウリル硫酸ナトリウム 1. 5% グリセリン 20.0% ポリオキシエチレンソルビタンラウレート 0.5% 防腐剤 0.05% 実施例B-3に方法で得たトレハロース含水結晶粉末 12.0% マルチトール 5.0% 水 13.0%

上記の材料を常法に従って混合し、練歯磨を得た。本品は、適度の甘味を有しており、特に子供用練歯磨として 好適である。

[0097]

【実施例B-20 流動食用固体製剤】実施例A-3の方法で製造したトレハロース含水結晶粉末500重量部、粉末卵黄270重量部、脱脂粉乳209重量部、塩化ナトリウム4.4重量部、塩化カリウム1.8重量部、硫酸マグネシウム4重量部、チアミン0.01重量部、アスコルビン酸ナトリウム0.1重量部、ビタミンEアセテート0.6重量部及びニコチン酸アミド0.04重量部からなる配合物を調製し、この配合物25グラムずつ防湿性ラミネート小袋に充填し、ヒートシールして製品を得た。本品は、1袋分を約150万至300m1の水に溶解して流動食とし、経口的、又は鼻腔、胃、胃などの経管的使用方法により利用され、体体ののエネ

エロン-αを約150単位含有する錠剤を得た。本品は、舌下錠などとして、一日当たり、大人1乃至10錠程度が経口的に投与され、ウイルス性疾患、アレルギー性疾患、リューマチ、糖尿病、悪性腫瘍などの治療に有利に利用できる。とりわけ、近年、患者数の急増しているエイズ、肝炎などの治療剤として有利に利用できる。本品は、トレハロースと共にマルトースが安定剤として作用し、室温でも放置してもその活性を長期間よく維持する。

[0095]

【実施例B-18 糖衣錠】重量150mgの素錠を芯剤とし、これに実施例A-3の方法で得たトレハロース含水結晶粉末40重量部、ブルラン(平均分子量20万)2重量部、水30重量部、タルク25重量部及び酸化チタン3重量部からなる下掛け液を用いて錠剤重量が約230mgになるまで糖衣し、次いで、同じトレハロース含水結晶粉末65重量部、ブルラン1重量部及び水34重量部からなる上掛け液を用いて、糖衣し、更に、ロウ液で艶出しして光沢の在る外観の優れた糖衣錠を得た。本品は、耐衝撃性にも優れており、高品質を長期間維持する。

[0096]

【実施例B-19 練歯磨】

ルギー補給用に有利に利用できる。

[0098]

【実施例B-23 外傷治療用膏薬】実施例A-3の方法で製造したトレハロース含水結晶粉末200重量部及びマルトース300重量部に、ヨウ素3重量部を溶解したメタノール50重量部を加え混合し、更に10w/v%ブルラン水溶液200重量部を加えて混合し、適度の延び、付着性を示す外傷治療用膏薬を得た。本品は、ヨウ素による殺菌作用のみならず、トレハロースによる細胞へのエネルギー補給剤としても作用することから、治癒期間が短縮され、創面もきれいに治る。

[0099]

ムずつ防湿性ラミネート小袋に充填し、ヒートシールし 【発明の効果】上記から明らかなように、本発明の新規 て製品を得た。本品は、1袋分を約150乃至300m 耐熱性トレハロース遊離酵素は、末端にトレハロース構 1の水に溶解して流動食とし、経口的、又は鼻腔、胃、 造を有するグルコース重合度が3以上の非還元性糖質か 腸などへ経管的使用方法により利用され、生体へのエネ 50 らトレハロースを遊離し、熱安定性も優れており、ま

た、還元性澱粉部分分解物に耐熱性非還元性糖質生成酵素とともに作用させることによって、雑菌汚染の少ない55℃を越える高温で、高収率でトレハロースを生成する。そのトレハロースの分離、精製も容易であり、このようにして得られるトレハロース及びそれを含む糖質は安定性に優れ、良質で上品な甘味を有している。また、経口摂取により消化吸収され、カロリー源となる。トレハロース及びそれを含む糖質は甘味料、呈味改良剤、品質改良剤、安定剤、賦形剤などとして、各種飲食物、化粧品、医薬品など各種組成物に有利に利用できる。

【0100】従って、本発明の確立は、安価で無限の資源である澱粉に由来する澱粉部分分解物から、従来、望むべくして容易に得られなかったトレハロース及びそれを含む糖質を工業的に大量かつ安価に供給できる全く新しい道を拓くこととなり、それが与える影響の大きさは、澱粉科学、酵素科学、生化学などの学問分野は言う

に及ばず、産業界、とりわけ食品、化粧品、医薬品分野 は勿論のこと、農水畜産業、化学工業にも及び、これら 産業界に与える工業的意義は計り知れないものがある。

【図面の簡単な説明】

【図1】DEAE-トヨパールからの本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素と非還元性糖質生成酵素の溶出パターンを示す図である。

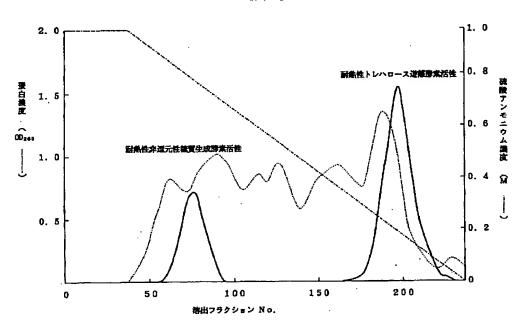
【図2】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の酵素活性に及ぼす温度の影響を示す図である。

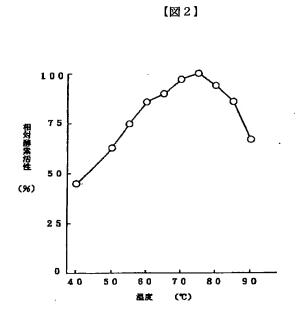
10 【図3】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の酵素活性に及ぼすpHの影響を示す図である。

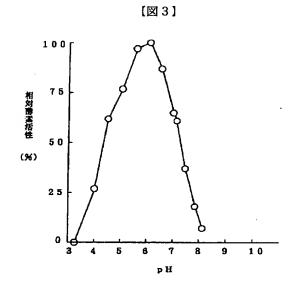
【図4】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の安定性 に及ぼす温度の影響を示す図である。

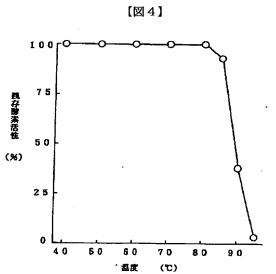
【図5】本発明の耐熱性トレハロース遊離酵素の安定性に及ぼすpHの影響を示す図である。

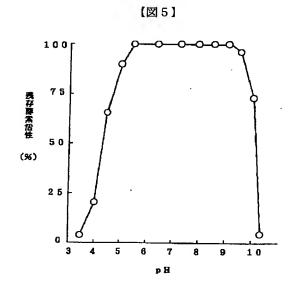
【図1】











フロントページの続き

(51) Int. C1	. 6	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
A23G	3/00	101			
		105			
		106			
	3/30				
A23J	3/16				
A23L	1/19				
	1/202	118			
	1/236	A			
•	1/30	В			
	1/32	Δ			

	2/39								
A61K	7/00			F					
	35/78			M	8217-4C				
	38/00		ADD						
	47/26		ADA	В					
C07H	3/04								
C12P	19/14			Z	7432-4B				
//(C12N	9/24								
C12R	1:01)							
						A23B	4/02		В
						A23L	2/00		Q
						461K	37/18	ADD	

.

.....